

Información general de productos

lámina cortada

lámina cortada

Lámina

- *lámina cortada*

Lámina

<i>Información general de Industrias Unicon, C.A.....</i>	<i>1</i>
<i>Ficha comercial.....</i>	<i>3</i>
<i>Lámina cortada</i>	
<i>Especificaciones de producto.....</i>	<i>4</i>
<i>Tabla de productos lámina cortada.....</i>	<i>6</i>

1. Nosotros

1.1. La Empresa

Industrias Unicon, C.A. antes C.A. Conduven, fundada en 1959, es la empresa venezolana líder en la producción y comercialización de tubos de acero con costura ERW, integrando para ello una capacidad técnica instalada de 500.000 TM anuales y más de 45 años de experiencia como proveedor confiable de las industrias de la construcción, metalmecánica, automotriz y petrolera, tanto para el mercado nacional como el de exportación.

Industrias Unicon, C.A. (Unicon) está ubicada estratégicamente dentro la geografía venezolana, próxima a las principales ciudades del país, con condiciones inmejorables para el abastecimiento de materia prima y la distribución de productos para el mercado nacional. Su ubicación privilegiada, cercana a los principales puertos de carga marítima del país, le garantiza un acceso ideal a los mercados de exportación y al comercio internacional en general, especialmente hacia Norte y Sudamérica, Europa y el Caribe.

Nuestras plantas ocupan un área de 435.000 m² y en ellas se realizan todas las operaciones necesarias para la producción de tubos y perfiles abiertos a partir de bobinas de acero, generando más de 1.600 empleos directos.

La compañía está sustentada en los altos estándares de calidad y la certificación de sus procesos productivos, la constante innovación, así como en los valores tradicionales de ética, seriedad y servicio al cliente.

Todo lo anterior, aunado a la experiencia obtenida de nuestros trabajadores, la maquinaria y tecnología de punta, nos permiten competir de forma exitosa en el mercado global.

1.2. Productos

Tubos para Gasoductos / Oleoductos / Acueductos, Revestimiento y Producción de Pozos Petroleros: tubería de línea, revestimiento y producción (Normas API 5L, API 5CT, NORVEN 1478 y 2541) para la industria petrolera en diámetros desde 2 3/8" hasta 12 3/4" en diámetro exterior.

Tubos para Conducción de Fluidos (Líquidos y Gases): negros y galvanizados de acuerdo a las normas ASTM A53, ASTM A-178, ISO II, ISO MW, DIN 2440 (UNE 19040)/DIN 2444, DIN 2441/DIN 2444, DIN 2458, en diámetros nominales desde 3/8" hasta 12".

Tubos para Instalaciones Eléctricas: (CONDUIT) – normas ANSI C80.1, COVENIN 538 (Conduit Rígido), ANSI C80.6, COVENIN 2577 (IMC), ANSI C80.3, COVENIN 11 (EMT); y EMT bajo sello UL, en diámetros desde 1/2" hasta 6".

Tubos y Perfiles Estructurales: Conduven ECO – Normas ASTM A-500 grados A, B y C y UNE EN 10219. Redondos desde 2" hasta 12" de diámetro nominal. Cuadrados desde 60x60mm hasta 260x260mm. Rectangulares desde 80x40mm hasta 350x170mm.

Tubos para Cercas: especificación SNP-13-2943, SNP-13-2810, SNP-13-2942 y SNP-13-2809, en diámetros desde 1" hasta 8".

Tubos para Carpintería Metálica: de sección redonda, cuadrada y rectangular. Redonda desde 3/8" hasta 4 1/2" de diámetro externo. Cuadrada desde 1/2" x 1/2" hasta 3" x 3". Rectangular desde 1" x 1/2" hasta 4" x 2".

Tubos para Ventilación: en diámetros desde 1/2" a 4".

Tubos Mecánico - Automotriz: en diámetros desde 1/2" a 12 3/4".

Perfiles Abiertos: estantillos, perfiles para puertas y ventanas, ángulos y pletinas.

Lámina: lámina cortada de acero pulido, negro y estriado en tamaños 2 x 1 m; 1 x 2,4 m y 1,2 x 2,4 m.

1.3. Proceso Productivo

La producción de **Unicon** está basada en la transformación de acero en bobinas a tubos. Las bobinas son cortadas en tiras y posteriormente conformadas en forma tubular y sus bordes soldados mediante trenes laminadores y soldadoras de alta y baja frecuencia.

El tubo una vez formado y cortado a la medida, pasa por varios procesos de terminación dependiendo del producto específico a fabricar. Estos procesos pueden ser: probado hidrostático, biselado, roscado, tratamiento térmico, galvanizado por inmersión, ensayos no destructivos, etc.

Unicon dispone de máquinas y equipos necesarios para cumplir con cada uno de estos procesos en toda la gama de medidas que fabrica y para cada uno de ellos existen los equipos necesarios para garantizar la calidad del trabajo realizado.

Para los productos accesorios de tubo como anillos y niples, la empresa dispone de equipos que permiten cortarlos, biselarlos, roscarlos y galvanizarlos.

Para los servicios especiales **Unicon** dispone de líneas de producción especializadas como son líneas de corte, bancos de estiraje, hornos de atmósfera controlada y líneas de roscado automáticas.

1.4. Certificaciones

En 1994 **Unicon** obtuvo la primera certificación **ISO-9002** a su sistema de aseguramiento de la calidad y en la actualidad cuenta con la Certificación **ISO 9001-2000**, para el sistema de gestión de la calidad de la empresa. Igualmente, gracias a nuestras estrictas prácticas de producción y control de calidad, podemos certificar nuestros productos bajo diferentes normas tales como: **API, ASTM, ISO, ANSI, UL, DIN, COVENIN, BS, JIS y GOST** y contamos con el reconocimiento de múltiples organismos nacionales e internacionales, mediante el otorgamiento de la autorización del uso de sus sellos y marcas de calidad para varios de nuestros productos (**API, NORVEN, UL**).

Ficha Comercial

Lámina

Subfamilias	Usos	Tipos de Lámina	Normas	Dimensiones		Espesores	
				(m)	(pulg)	(mm)	(pulg)
Lámina Cortada	<ul style="list-style-type: none"> ✓ Láminas para techos. ✓ Láminas para entresijos. ✓ Láminas para puertas y ventanas. ✓ Herrería y calderería en general. 	Lámina negra Lámina pulida Lámina estriada (antideslizante)	ASTM A 568 ASTM A 568 ASTM A 786 / COVENIN 1693	1,00 x 2,00 / 1,20 x 2,40 1,00 x 2,00 / 1,20 x 2,40 1,00 x 2,40	40 x 80 / 48 x 96 40 x 80 / 48 x 96 40 x 96	2,00 - 3,00 0,45 - 1,90 2,80 / 3,00 / 6,00	0.079 - 0.157 0.018 - 0.071 0.110 / 0.118 / 0.236

Especificaciones de Producto

Lámina

Lámina Cortada

Usos

- ✓ Láminas para techos.
- ✓ Láminas para entresijos.
- ✓ Láminas para puertas y ventanas.
- ✓ Herrería y calderería en general.

Ventajas

- ✓ Gracias a los procesos de fabricación las láminas comercializadas por **Industrias Unicon, C.A.** mantienen uniformidad en su superficie.

Normas de Fabricación

Las láminas son procesadas bajo especificaciones internas de **Industrias Unicon, C.A.** SNP-13-2962, tomando como referencia las normas ASTM A 568 para láminas de hierro negro y pulida y ASTM A 786 y COVENIN 1693 para láminas estriada.

Para validar las exigencias de las pautas de fabricación se realizan ensayos y verificación de las láminas. Los ensayos de verificación dimensional consideran los siguientes parámetros: tolerancia de espesor, ancho, longitud, verificación de planitud o planeza y verificación de las diagonales para garantizar la cuadratura.

Dimensiones

Dimensiones (ancho x largo):

- ✓ Para lámina hierro negro y pulida: 1,00 m x 2,00 m (40" x 80")
1,20 m x 2,40 m (48" x 96")
- ✓ Para lámina estriada: 1,00 m x 2,40 m (40" x 96")

Espesores:

- ✓ Para lámina hierro negro: En 2 mm (0,079") y 4 mm (0,157")
- ✓ Para lámina pulida: En 0,45 mm (0,018") y 1,80 mm (0,071")
- ✓ Para lámina estriada: En 2,80 mm (0,110"), 3 mm (0,118") y 6 mm (0,236")

Condiciones de Extremos

Corte por cizalla con rebaba inferior al 10% del espesor.

Condiciones de los Bordes

Bordes naturales del proceso de laminación.

Especificaciones de Producto

Lámina

Lámina Cortada

Identificación y Empaque

Las láminas son etiquetadas con la siguiente información:

- ⇒ <ancho (metros)>
- ⇒ <longitud (metros)>
- ⇒ <espesor (milímetros)>
- ⇒ <cantidad de láminas por atado>
- ⇒ <número de bobina>
- ⇒ <número de paquete>

Todos los productos son empaquetados y flejados para facilitar su transporte y manejo.

Todos los productos son entregados en formaletas de madera.

Los productos laminados en frío son protegidos con papel de embalaje antioxidante.

Tabla de Productos

Lámina

Lámina Cortada

Producto	Largo	Ancho	Espesor	Peso	Norma
	m	m	mm	Kg/m ²	
Lámina Hierro Negro	2,00	1,00	2,00	15,70	ASTM A 568
	2,40	1,20	2,50	23,55	
	2,00	1,00	3,00	23,55	
	2,40	1,20	3,00	28,26	
Lámina Pulida	2,00	1,00	0,60	4,71	ASTM A 568
	2,40	1,20	0,60	5,65	
	2,00	1,00	0,70	5,50	
	2,40	1,20	0,70	6,59	
	2,00	1,00	0,90	7,07	
	2,40	1,20	0,90	8,48	
	2,00	1,00	1,10	8,64	
	2,40	1,20	1,10	10,36	
	2,00	1,00	1,40	10,99	
	2,40	1,20	1,40	13,19	
Lámina Estriada	2,40	1,00	2,80	23,60	ASTM A786 / COVENIN 1693
	2,40	1,00	3,00	25,00	
	2,40	1,00	6,00	50,59	

Todos los datos de la tabla son nominales.

Los pesos son de referencia, en función del espesor nominal.

TOLERANCIAS

Ancho: - 0 mm, + 25 mm

Largo: - 0 mm, + 20 mm

Espesor: Para Lámina Pulida y Hierro Negro:
Según norma ASTM A 568 / ASTM A 568 M-04A
Para Lámina Estriada:
Según norma COVENIN 1693 y ASTM A786